Direct View LED – Interior

Sharp LD-EC181

Construido para durar, diseñado para inspirar

- Costos operativos reducidos Hasta un 60% menos de consumo de energía que la tecnología SMD estándar a brillo equivalente, con menor demanda de enfriamiento.
- Calidad de imagen de alto contraste constante Una relación de contraste de 10000:1 proporciona negros profundos y detalles nítidos, asegurando una excelente visibilidad incluso en entornos luminosos.
- Durabilidad y longevidad Una superficie sellada y fácil de limpiar protege contra el polvo, la humedad y los proyectiles, haciéndola robusta para su uso en áreas de alto tráfico.
- Instalación rápida y fácil Un diseño de carcasa mecánica establecido y módulos de acceso frontal permiten una instalación rápida y precisa y un servicio simplificado.

Opciones

Extensiones de garantía

Warranty Extension for Direct View LED (3rd, 3rd to 5th year)

Warranty Extension for Direct View LED (4th to 5th year)

Interruptores de alimentación remotos

LED-RPS-CL-R

LED-RPS-CL-B1

LED-RPS-CL-BL1

Servicios de valor añadido

Installation Service for Direct View LED

Installation Supervision for Direct View LED

Site Survey for Direct View LED

On-site Service for Direct View LED

Brightness Calibration Service for Direct View LED

Preventive Maintenance for Direct VIew LED

Pixel Card Service Pack for Direct View LED

Especificaciones

General

Serie	[sharp-ld-ec-series-indoor]
Order Code	LDEC181

Display

Relación de aspecto	16:9
Luminosidad máx. (cd/m²)	600
Procesamiento de color	14 bit
Temperatura de color (K)	3000 - 9500
Relación de contraste	10000:1
Capacidad de atenuación	256 levels
Frecuencia de imagen (Hz)	50/60
Método de control de LED	1/45 dynamic scan
Tipo de LED	FlipChip COB (0407)
Vida útil (h)	100000 hrs (50% brightness)
Paso de píxel (mm)	1,8
Frecuencia de actualización ≤ (Hz)	3840
Ángulo de visión (°)	160 horizontal / 140 vertical

Resolución

Número de píxeles por tarjeta (punto)	80 x 90
Resolución por m²	284444
Número de píxeles por módulo (punto)	320 x 180

Eléctrico

Consumo máx. (BTU/h por m²)	859
Consumo típ. en uso normal (BTU/h por m²)	404
Consumo máx. (W/m²)	252
Consumo típ. en uso normal (W/m²)	119

Mecánico

Anchura del módulo (mm)	600
Altura del módulo (mm)	337,5
Profundidad del módulo (mm)	27,4
Peso (kg)	4,3

Condiciones ambientales

Humedad de funcionamiento (%)	10 to 80
Temperatura de funcionamiento (°C)	-10 to 40

Funciones Adicionales

Características especiales	Fuentes de alimentación individuales, Tarjetas de recepción de datos individuales
Certificaciones	[rohs], [ce], [etl], [fcc-class-a], [ukca]
Garantía	2 años
Fabricante	[sharp]
Material	Gabinete de aluminio
Facilidad de mantenimiento	[front-service]
Contenido del envío	[led-modules-1-cabinets-8-pixel-cards]

© 2026 Sharp Display Solutions Europe GmbH. All rights reserved. All product names, company names, logos, trademarks, service marks and registered trademarks are the property of their respective owners. Design, features and specifications are subject to change without notice. Information is believed to be accurate at the time of publication. Errors and omissions excepted. Revision date: 09 July 2026. Sharp LD-EC181, 15/10/2026